

CONTROLLI NUMERICI NUMERICAL CONTROLS



***OFFRIAMO QUALCOSA CHE NON TROVATE OVUNQUE: SOLUZIONI
WE OFFER SOMETHING YOU DON'T FIND EVERYWHERE: SOLUTIONS***



EN Numerical control with Windows 10 operating system for multiple and single-run machining up to 49 radii. Two bar-feed speeds. Monitoring of electrical consumption, oil temperature and oil pressure.
Optional for small radii and short arcs: automatic management of the bar-feed speed.

ES Control numérico con sistema operativo Windows 10 para el curvado en multipasada y monopasada con hasta 49 radios. Dos velocidades de avance de la barra. Control del consumo de energía, la temperatura y la presión del aceite.
Opcional para radios pequeños y arcos cortos: gestión automática de la velocidad de avance de la barra.

IT Controllo numerico con sistema operativo Windows 10 per lavorazioni in multipassata e monopassata fino a 49 raggi. Due velocità di avanzamento barra. Monitoraggio assorbimenti esercitati, temperatura e pressione olio.
Optional per raggi ridotti e sviluppi corti: gestione automatica della velocità di avanzamento barra.

FR Commande numérique avec système d'exploitation Windows 10 pour l'usinage en multi-passage et mono-passage jusqu'à 49 rayons. Deux vitesses d'avancement de la barre. Contrôle de la consommation d'électricité, de la température et de la pression d'huile.
En option pour les petits rayons et les arcs courts: gestion automatique de la vitesse d'avancement de la barre.

DE Numerische Steuerung mit Betriebssystem Windows 10 für Mehr- und Einzeldurchgangsbearbeitung bis 49 Radien. Zwei Profillauf-geschwindigkeiten. Überwachung der Öltemperatur und des Öldrucks, sowie der Stromaufnahme.
Optional für kleine Radien und kurze Bögen: automatische Verwaltung der Profillaufgeschwindigkeit.



IT Controllo numerico con sistema operativo Linux per lavorazioni in multipassata e monopassata fino a 12 raggi. Due velocità di avanzamento barra. Monitoraggio assorbimenti esercitati, temperatura e pressione olio.
Optional per raggi ridotti e sviluppi corti: gestione manuale della velocità di avanzamento barra.

EN Numerical control with Linux operating system for multiple and single-run machining up to 12 radii. Two bar-feed speeds. Monitoring of electrical consumption, oil temperature and oil pressure.
Optional for small radii and short arcs: manual management of the bar-feed speed.

FR Commande numérique avec système d'exploitation Linux pour l'usinage en multi-passage et mono-passage jusqu'à 12 rayons. Deux vitesses d'avancement de la barre. Contrôle de la consommation d'électricité, de la température et de la pression d'huile.
En option pour les petits rayons et les arcs courts: gestion manuelle de la vitesse d'avancement de la barre.

ES Control numérico con sistema operativo Linux para el curvado en multipasada y monopasada con hasta 12 radios. Dos velocidades de avance de la barra. Control del consumo de energía, la temperatura y la presión del aceite.
Opcional para radios pequeños y arcos cortos: gestión manual de la velocidad de avance de la barra.

DE Numerische Steuerung mit Linux Betriebssystem für Mehr- und Einzeldurchgangsbearbeitung bis 12 Radien. Zwei Profillaufgeschwindigkeiten. Überwachung der Öltemperatur und des Öldrucks sowie der Stromaufnahme.
Optional für kleine Radien und kurze Bögen: manuelle Verwaltung der Profillaufgeschwindigkeit.

PRINCIPALI FUNZIONI SOFTWARE MAIN SOFTWARE FUNCTIONS	CN33	CN23	CN12	CN11	CN09
Numero MAX di raggi consecutivi programmabili <i>Max number of consecutive programmable radii</i>	49	12	9	3	1
Possibile predisposizione per Industria 4.0 <i>Possible set-up for Industry 4.0</i>	X				
Monitoraggio assorbimenti esercitati, temperatura e pressione dell'olio <i>Monitoring of power consumption, oil temperature and pressure</i>	X	X			
Contatori di cicli di lavorazione e tempo di esecuzione <i>Counters for processing cycles and execution time</i>	X	X	X	X	X
Gestione schemi montaggio rulli e anime per contatto barra <i>Management of roller and core installation diagrams by bar contact</i>	X				
Consultazione archivio curve da pagina di programmazione <i>Accessing the curve archive from the programming page</i>	X				
Caricamento contatto barra da pagina di programmazione <i>Loading a bar contact from the programming page</i>	X				
Calcolo differenza raggio da pagina di programmazione <i>Calculating the radius difference on the programming page</i>	X				
Check barra <i>Bar-check function</i>	X	X	X	X	
Collegamento in rete wireless e teleassistenza <i>Wireless networking and remote assistance</i>	X	X	X	X	X

LAVORAZIONE IN MONOPASSATA SINGLE-PASSAGE PROCESSING					
Geometria a 3 raggi con formule <i>3-radius geometry by formulas</i>	X	X	X		
Geometria ellisse/semiellisse <i>Ellipse/semiellipse geometry</i>	X				
Importazione files .DXF <i>Importing .DXF files</i>	X				
Gestione automatica/manuale della velocità di avanzamento della barra, per raggi stretti e archi con sviluppo corto <i>Automatic/manual management of the bar feed rate, for short radii and arcs with a small arc length</i>	A	M	M		
Gestione automatica/manuale della velocità di avanzamento del rullo curvatore, per lo sviluppo dei tratti di raccordo <i>Automatic/manual management of the bending roller advancement speed, for the formation of the junction sections</i>	A	A	M		
Calcolo automatico CE <i>Automatic calculation of the springback compensation (CE)</i>	X	X			
Archivio CE <i>Springback compensation (CE) archive</i>	X				
Correzione in multipassata di curva monopassata (max. 1 raggio) <i>Correction in multi-passage mode of a single-passage curve (max. 1 radius)</i>	X	X			
Funzione ribalta barra (solo con tubo tondo) <i>Bar reversal function (only with round tube)</i>	X	X	X		
Attrezzatura per geometrie chiuse <i>Equipment for closed geometries</i>	X	X	X		
Attrezzatura per serpentine <i>Equipment for coils</i>	A/M	A/M	M		
Attrezzatura per scale a chiocciola <i>Equipment for spiral staircase handrails</i>	A/M	A/M	M		
Curvatura concavo/convessa <i>Concave/convex bending</i>	X	X	X		

LAVORAZIONE IN MULTIPASSATA MULTIPLE-PASSAGE PROCESSING					
Geometria a 3 raggi con formule <i>3-radius geometry by formulas</i>	X	X	X	X	X
Gestione automatica/manuale dell'incremento rulli <i>Automatic/manual management of roller increment</i>	A	A	M	A	M
Gestione automatica/manuale della correzione arco <i>Automatic/manual management of arc correction</i>	A	A	M	A	M
Gestione automatica/manuale del decremento <i>Automatic/manual management of decrement</i>	A	A	M	A	M
Gestione automatica/manuale del riscaldamento dei profilati plastici <i>Automatic/manual management of plastic profile heating</i>	A/M	A/M	M	A/M	M



IT Controllo numerico con sistema operativo Linux per lavorazioni in multipassata e monopassata fino a 9 raggi. Due velocità di avanzamento barra.

Optional per raggi ridotti e sviluppi corti: gestione manuale della velocità di avanzamento barra.

EN Numerical control with Linux operating system for multiple and single-run machining up to 9 radii. Two bar-feed speeds.

Optional for small radii and short arcs: manual management of the bar-feed speed.

FR Commande numérique avec système d'exploitation Linux pour l'usinage en multi-passage et mono-passage jusqu'à 9 rayons. Deux vitesses d'avancement de la barre.

En option pour les petits rayons et les arcs courts: gestion manuelle de la vitesse d'avancement de la barre.

ES Control numérico con sistema operativo Linux para el curvado en multipasada y monopasada con hasta 9 radios. Dos velocidades de avance de la barra.

Opcional para radios pequeños y arcos cortos: gestión manual de la velocidad de avance de la barra.

DE Numerische Steuerung mit Linux Betriebssystem für Mehr- und Einzeldurchgangsbearbeitung bis 9 Radien. Zwei Profillaufgeschwindigkeiten.

Optional für kleine Radien und kurze Bögen: manuelle Verwaltung der Profillaufgeschwindigkeit.

IT Controllo numerico con sistema operativo Linux per lavorazioni in multi passata fino a 3 raggi. Una velocità di avanzamento barra.

EN Numerical control with Linux operating system for multiple-run machining up to 3 radii. Single bar-feed speed.

FR Commande numérique avec système d'exploitation Linux pour l'usinage en multi-passage jusqu'à 3 rayons. Une vitesse d'avancement de la barre.

ES Control numérico con sistema operativo Linux para el curvado en multipasada con hasta 3 radios. Una velocidad de avance de la barra.

DE Numerische Steuerung mit Linux Betriebssystem für Mehrdurchgangsbearbeitung bis 3 Radien. Einzige Profillaufgeschwindigkeit.



IT Controllo numerico con sistema operativo Linux per lavorazioni in multi passata a 1 raggio. Una velocità di avanzamento barra.

EN Numerical control with Linux operating system for multiple-run machining of single-radius curves. Single bar-feed speed.

FR Commande numérique avec système d'exploitation Linux pour l'usinage en multi-passage sur de courbes à un seul rayon. Une vitesse d'avancement de la barre.

ES Control numérico con sistema operativo Linux para el curvado en multipasada en curvas con un radio. Una velocidad de avance de la barra.

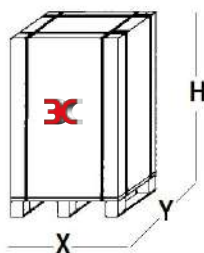
DE Numerische Steuerung mit Linux Betriebssystem für die Mehrdurchgangsbearbeitung von Kurven mit einzigem Radius. Einzige Profillaufgeschwindigkeit.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



CN33

X mm 1220
Y mm 660
H mm 1030
kg 70



X mm 1350
Y mm 950
H mm 1350
kg 100
m³ 1,73



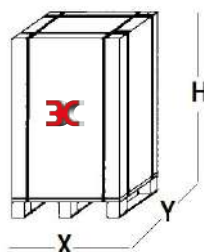
CN23

CN12

CN11

CN09

X mm 720
Y mm 640
H mm 1070
kg 60



X mm 950
Y mm 950
H mm 1300
kg 70
m³ 1,17



TUTTI I CONTROLLI HANNO TOUCH SCREEN RESISTIVO - ALL CONTROLS ARE EQUIPPED WITH RESISTIVE TOUCH SCREEN

